

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ООО "НПО ГеоМаш"

Спулинговая головка

Паспорт

СГ-02.00.000 ПС

г. Тюмень 2013г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование Спулинговая головка

Дата выпуска «__»_____2013г.

Предприятие-изготовитель ООО "НПО ГеоМаш"

Адрес предприятия-изготовителя г. Тюмень, ул. Ветеранов труда, 34 Б
тел.: (3452) 517-107

Заводской номер №_____

Назначение:

Спулинговая (измерительная) головка - устройство, предназначенное для измерения глубины и натяжения кабеля. Устанавливается непосредственно в каротажном подъемнике.

Описание:

Устройство представляет собой систему измерительных роликов установленных на двух взаимосвязанных блоках, что позволяет устанавливать кабель без демонтажа кабельного наконечника. Устройство содержит датчик измерения глубины и датчик натяжения. При необходимости головка комплектуется датчиком магнитных меток.

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата							
Инв. № подл	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	СГ-02.00.000 ПС				
	Разраб.	Фадеев								
	Пров.	Проноза				Спулинговая головка	Лит	Лист	Листов	
	Т. контр.							2	8	
	Н. контр.						Паспорт	ООО "НПО ГеоМаш"		
	Утв.	Кунгуров								

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры и размеры

Вес, кг	60
Длина, мм	580
Ширина, мм	250
Высота, мм	570
Максимальное натяжение, кН	45
Разрешающая способность , Н	10
Абсолютная погрешность (во всём диапазоне весов), кН	1
Окружность измерительных роликов, мм	500
Размер кабеля, мм	6-12,5

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	СГ-02.00.000 ПС					Лис
										3
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат						

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки должна соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во	Заводской номер	Примечание
СГ-02.00.000	Спулинговая головка	1шт.	№	
Основные составные части изделия				
5103-С3-5K-3NT-R	Осевой тензодатчик	1шт.	№	
E40H12-100-3-N5	Энкодер	1шт.	№	
ДММ	Датчик магнитных меток	1шт.	№	
Эксплуатационная документация				
СГ-02.00.000 ПС	Паспорт, экз.	1		
СГ-02.00.000 РЭ	Руководство, экз.	1		
СГ-02.90.001 ЭЗ	Схема электрическая принципиальная, экз.	1		
СГ-02.90.001 СБ	Сборочный чертеж, экз.	1		
ДММ-00.00.000 ПС	Паспорт ДММ, экз.	1		
	Сертификат калибровки завода изготовителя, экз.	1		
	Описание осевого датчика натяжения, экз.	1		
	Описание датчика глубины, экз.	1		

Инв. № подл	Подп. и дата
	Взам. инв. №
	Инв. № дубл.
	Подп. и дата
	Инв. № подл

4 КОНСЕРВАЦИЯ

Таблица 2

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Спулинговая головка СГ-02

Спулинговая головка "СГ-02" СГ - 02. 00. 000 №
Наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник цеха

личная подпись расшифровка подписи
год, месяц, число

Начальник ОТК

МП личная подпись расшифровка подписи
год, месяц, число

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подп

					СГ-02.00.000 ПС	Лис
						6
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат		

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность, и соответствие технических характеристик паспортным данным при соблюдении заказчиком правил эксплуатации в течение 12 месяцев со дня отгрузки с завода.

При обнаружении неисправностей или выхода из строя спулинговой головки в гарантийный период потребитель должен сообщить об этом предприятию-изготовителю – составить акт.

[illegible]

7 СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

Все технические неисправности спулинговой головки и меры, принятые по ней, регистрируются обслуживающим персоналом в журнале, форма которого приведена ниже таблица 3.

Таблица 3

Дата	Краткое содержание отказа	Принятые меры	Примечание

В случае технических неисправностей спулинговой головки в работе в период гарантийного срока составляется технический акт, копия которого направляется в адрес предприятия-изготовителя для устранения выявленных дефектов.

В акте указываются:

- номер спулинговой головки;
- дата начала эксплуатации;
- количество часов работы до момента отказа;
- дата возникновения неисправности;
- содержание неисправности;
- условия, в которых эксплуатировалась спулинговая головка;
- меры, принятые после возникновения неисправности.

Почтовый адрес предприятия-изготовителя:

625031, Россия, г. Тюмень, ул. Ветеранов труда, 34 Б
тел.: (3452) 517-107.

Име. № подл	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. име. №	Подп. и дата						Лис
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	СГ-02.00.000 ПС					8